

**DESTAQUES**

- Troca rápida de tambores
- Pressões controladas
- O elevador é ancorado no piso

**ESPECIFICAÇÕES**

- Dimensões:
  - Altura – 1,75 ~ 2,69m
  - L & P – 1,07 x 0,61m
- Entrada de ar: 3/4" NPTF (f)
- Pressão máxima: 13,8 bar
- Peso – 167 kg

**DESCRIÇÃO**

O elevador de duas colunas com prato seguidor é projetado para acomodar bombas de diversas relações de pressão usadas em produtos de consistência média e pesada. Com esse equipamento 100% do conteúdo é retirado.

A bomba (não incluída) e o prato são erguidos para a troca do tambor e depois baixam. A pressão criada no prato cria a força necessária para a escorva da bomba.

Os cilindros desenvolvem uma força de 477 kg no prato quando 6,9 bar de pressão de ar é aplicada no elevador. Isto significa uma pressão de 0,16 bar no material existente no tambor de 180 kg.

Uma caixa de controle pneumático é montada na coluna esquerda do elevador. O operador posiciona três válvulas separadas para controlar o fluxo de ar para o elevador, para a bomba e prato seguidor.

**ITENS INCLUSOS**

- Colunas com ponte de suporte
- Mecanismo para fixar o tambor
  - Caixa de controle
  - Mangueiras
  - Prato seguidor

**Peça n° 7818-F5**