



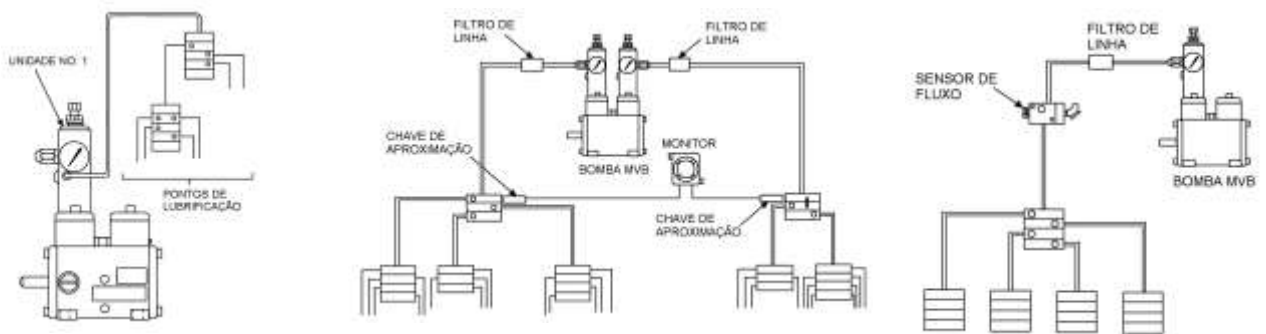
DESCRIÇÃO

O lubrificador MVB é empregado em sistemas progressivos que dividem a vazão das bombas em quantidades proporcionais pré-determinadas. Foi desenvolvido para suportar altas pressões de trabalho normalmente encontradas em compressores de gás nas refinarias petroquímicas e banburys da indústria da borracha.

O sistema consiste do lubrificador MVB, distribuidores MHH e dispositivos de monitoragem. Os distribuidores MHH alimentados pelas bombas dividem o fluxo total em proporções relativas aos diâmetros dos pistões dos distribuidores. Esses volumes são depois fornecidos aos pontos de lubrificação ou então para outros distribuidores antes de chegar sob pressão aos pontos de consumo.

A caixa de engrenagens de alumínio fundido e usinado aloja o eixo de acionamento e o eixo de cames apoiados em rolamentos. Ela possui posições para montagem de uma ou duas bombas. Várias opções de redução e configurações de cames com até três lóbulos atuam as unidades para fornecer a quantidade de óleo desejada.

SISTEMAS TÍPICOS



DESTAQUES

- Construção robusta para grande durabilidade
- Fácil manutenção – as bombas podem ser rapidamente removidas, consertadas ou substituídas
- Vazões facilmente ajustáveis
- Bombas em duas capacidades
- Caixa de engrenagens com 10 diferentes reduções
- Seis diferentes configurações de acionamento
- Partes móveis permanentemente auto lubrificadas
- Acessórios diversos

ESPECIFICAÇÕES

Pressões	Até 552 bar (8000 psi)
Vazões por bomba	De 2,49 (pistão 1/4") até 104,72 (pistão 3/8") Pints per day (1 PPD = 8,7 gotas/min)
Acionamentos	Catraca, eixo livre em dois comprimentos, acionamento reverso, 90°, vertical e motor elétrico
Reduções	De 1:1 até 16: 1
Ciclos /minuto	Mínimo 5; máximo 70
Eixo de cames	1, 2 ou 3 lóbulos por unidade
Ø dos pistões	1/4" e 3/8"
Lubrificante	Óleos minerais ou sintéticos